

**CERTIFICATO DI QUALIFICA BRASATORE
IN ACCORDO ALLA UNI EN ISO 13585:2012
BRAZER QUALIFICATION TEST CERTIFICATE
IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 13585:2012**

FOTO
(Se richiesto)
IDENTITY
PHOTOGRAPHY
(if required)

Certificato Numero/Certificate No.: **VQB-003-2013 rev. 00**
 Riferimento (pBPS): **b/1130123**
 pBPS reference N°:
 Cognome e Nome del brasatore: **PETRU PAVEL**
 Brazer Surname and Name:
 Data e luogo di nascita: **19/2/1987 a BIRLAD (RO)**
 Date and Place of Birth:
 Metodo di identificazione: **C.I. n. AO6995260**
 Identification method:
 Datore di lavoro/Employer: **2001 Refrigerazione S.r.l. via puccini 66 - 20080 CASARILE (MI)**
 CONOSCENZE TECNICHE: Accettato: **O** Non Verificato: **V**
 Job Knowledge: Acceptable: Not tested:
 Rapporto Risultanze Conformità N.: **0372/13PETRU31_1 del 24/05/2013**
 RRC No.:

Pagina 1 di 2

PED MD32 r01

	Dettagli della prova pratica <i>Braze test details</i>	Campo di validità della qualifica <i>Approval and range of approval</i>
Procedimento di brasatura/Brazing process(es):	912	912
Lamiera o tubo /Pipe or Plate:	TUBE	TUBE
Metallo(i) d'apporto - Temperatura: Welding consumable(s) - Temperature:	Cu 36/AG:34/Zn 27/Sn	Cu 36/AG:34/Zn 27/Sn
Gruppo di metalli base: Parental material group:	D-A	D-A
Grado di automazione: Degree of mechanization:	MANUAL	MANUAL AND MECHANIZED
Designazione/gas o flusso di protezione: Designation shielding gases or flux:	O2+C2H2	O2+C2H2
Spessore(i) (mm) /Thickness:	1	FROM 0,5 TO 2,0
Diametro esterno (mm) /Outside Diameter:	18	≤18
Sovrapposizione (mm) /Overlap Length:	16	≤16
Direzione del materiale d'apporto: Welding position:	VERTICAL UP	ALL FLOW DIRECTION
Metodo di applicazione del M. apporto: Brazing filler application:	FACE FEED	FACE FEED, PRE-PLACED
Tipo di prova/type of test:	Eseguito ed accettato <i>Performed and acceptable</i>	Non richiesto <i>Not Required</i>
VT/Visual Test	CTS n. 32613 (*)	X
RT/ Radiographic examination		X
UT/ Ultrasonic examination:		X
MT/ Magnetic particle test		X
LT/ Dye penetrant test		
MACROGRAFIA/ Macro	CTS n. 32613 (*)	
Prova di Tenuta/ Leak test		X
Piega o prova di trazione/ Bend or tensile test		X

(*) Allegare i documenti dei risultati (se richiesto) / append separate sheet (if required)

Data e Luogo di esecuzione della brasatura: <i>Execution of brazing:</i>	Validità della qualificazione: <i>Valid until (date)</i>	Data di emissione del certificato: <i>Certificate issued date:</i>	Nome e firma esaminatore: <i>Name and signature Examiner:</i>
23/01/2013 - Casarile (MI)	22/1/2016	16/7/2013	Ing. Andrea Guido Esposito General Manager